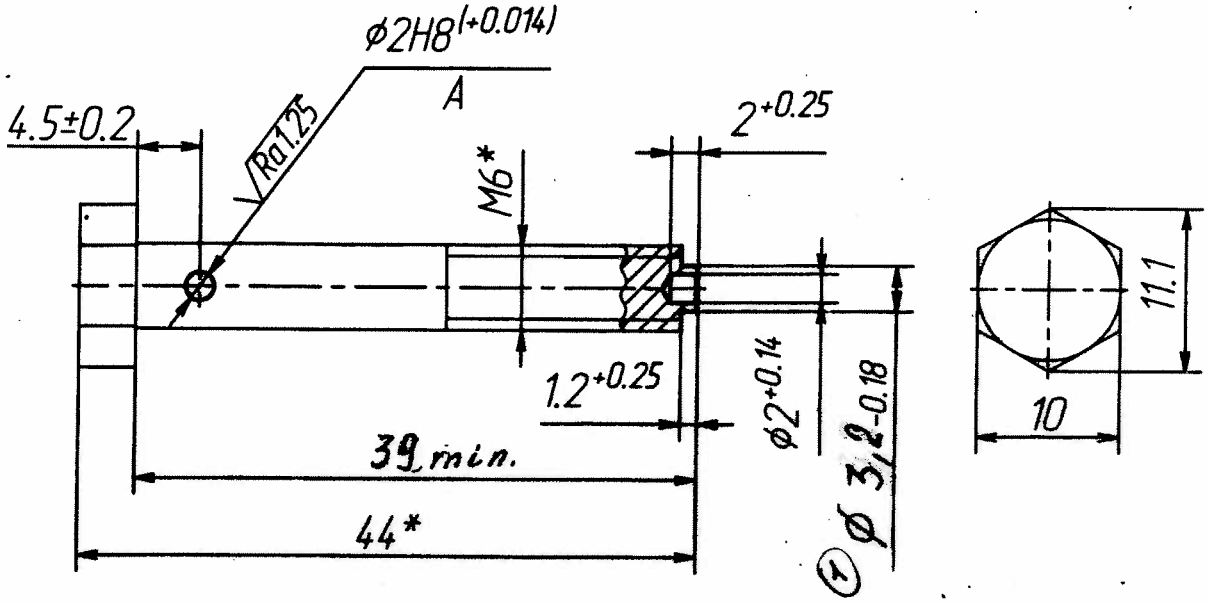
БАЖК.758 121.008



1. * Размеры для справок.

2. Шероховатость дорабатываемых поверхностей $\sqrt{Rz20}$, кроме указанной на чертеже.

3. Положение отв. А относительно головки болта безразлично.

4. Остальные ТТ по ОСТ В95 2606-90.

Перв. примен. БАЖК.301611.001

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата 16.02.09

Инв.№ подл. 3724

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
3		-БАЖК959-09		12.09
2		-БАЖК.922-09		10.09
1		-БАЖК.17-09		3.09
Разраб.		Мартынова		12.02.09
Пров.		Федин		5.02.09
Т.контр.		Комаров		5.02.09
Нач. гр.		Толкачев		5.02.09
Н. контр.		Краснова		12.02.09
Утв.		Иванов		11.02.09

БАЖК.758 121.008

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
3 2	11 г	2:1
Лист	Листов 1	

Деталь - заготовка
болт М6-8дх40.68.019
ОСТ 95 1435-93

Копировал

Формат А4